

## Refrigeradores para agua con glicol a baja temperatura

Sistema de Gestión de Calidad  
certificado ISO 9001:2015



### Características

- Disponibles en seis niveles de potencia.
- Condensados por aire.
- Bomba de circulación de acero inoxidable.
- Depósito de acumulación aislado con dispositivo de recarga e indicador visual de nivel.
- Compresores alternativos de alto rendimiento y baja absorción eléctrica.
- Termostato electrónico con microprocesador para el control y la visualización de la temperatura del fluido.
- Display de visualización de las alarmas de anomalía del refrigerador.
- Intercambiadores de alta eficacia de intercambio térmico.
- Flujostatos para la protección del intercambiador.
- Ventiladores axiales para un funcionamiento silencioso.
- Válvula de seguridad del circuito hidráulico.
- Estructura metálica de protección de acero S235 pintado con epoxi, con texturizado semibrillante.
- Gas refrigerante de tipo ecológico (HFC).

### Accesorios

- Bombas de circulación de alta capacidad.
- Flujostatos para la monitorización del flujo del agua, con regulación fija o variable y alarma de anomalía configurable.
- Filtros de agua lavables.
- Manómetros en el circuito hidráulico y/o el circuito frigorífico.
- Válvula bypass automática del circuito hidráulico.
- Bypass externo.
- Ruedas pivotantes.
- Filtros de aire de malla metálica lavables para proteger el condensador.
- Alarma remota de anomalía del refrigerador.
- Conectores eléctricos según especificaciones del cliente.
- Sistema PID para una mayor precisión en el control de la temperatura del fluido, con termostato electrónico. dotado de la función Autotuning.
- Tensiones de alimentación especiales.
- Configuración para funcionamiento en ambientes con temperatura hasta +55°C.
- Configuración para funcionamiento en ambientes con temperatura hasta -15°C.
- Estructura disponible a petición en todas las tonalidades RAL o en acero inoxidable satinado.
- Seccionamiento hidráulico por medio de válvula de retención de la descarga del fluido, electroválvula antirretorno y filtro de agua para proteger la electroválvula.
- Indicador eléctrico de nivel de agua mínimo, con alarma remota.

- Sistema de carga automática del agua dentro del circuito hidráulico.
- Circuito hidráulico no contaminante con racores especiales, resistente a cualquier tipo de líquido.
- Racores hidráulicos para uso alimentario.

*Compatti ed efficienti, i refrigeratori della serie LTW, indicati nei processi industriali che richiedono temperature di esercizio molto basse, sono ottimizzati per il funzionamento con miscela di acqua con alta percentuale di glicole. Il range di lavoro è impostabile tra -10 e -25°C.*

*El grado de competencia y experiencia adquirido por Euro Cold en sus 25 años de actividad en el sector están a su disposición.*

*Nuestra especialidad es la capacidad de dar respuesta a las necesidades de los fabricantes de maquinaria y sistemas industriales, en rápida y constante evolución.*

*No dude en contactar con nosotros para que podamos estudiar la solución más idónea a sus exigencias específicas de control de la temperatura.*

## Características técnicas

MODELO	LTW						
	50	60	95	100	200	250	
Potencia frigorífica nominal (*)	W	1710	2510	4420	5700	8570	11150
Alimentación eléctrica		400V / 3ph / 50Hz					
Compresor (máx. potencia absorbida)	W	2383	3805	5183	7312	10613	13651
Ventilador	Caudal de aire	mc/h	4060	4060	8060	8060	8060
	Máx. potencia absorbida	W	220	220	2 x 220	2 x 220	2 x 220
Condensador		Enfriamiento con aire, condensador cobre/aluminio					
Evaporador		Placas soldadas					
Termostato electrónico		Programable entre -25 y -10°C					
Bomba (**)	Caudal	l/min	20-90	20-90	20-90	20-90	50 - 180
	Presión	bar	2 - 1.5	2 - 1.5	2 - 1.5	2 - 1.5	2 - 1.2
	Máx. potencia absorbida	W	1000	1000	1000	1000	1350
Depósito termoplástico (cap. nominal) (**)	l	23	23	65	65	65	65
Gas refrigerante		R 452A					
Nivel sonoro (a 1 m de distancia)	db (A)	70	70	70	70	70	70
Color estructura		RAL 7035					
Tipo de estructura		ECP3-B	ECP3-B	D3-1C	D3-1C	D3-1C	D3-1C

Diseños técnicos descargables en el apartado **DOWNLOAD** de nuestra web

## Pesos y medidas

Peso indicativo (depósito vacío)	kg	100	100	320	320	320	320
Peso indicativo embalado	kg	110	110	340	340	340	340
Medidas (A x P x H)	mm	670 x 660 x 1180			750 x 1410 x 1380		
Medidas embalado (A x P x H) (***)	mm	1000 x 800 x 1580			850 x 1595 x 1580		

## Notas

(\*) Prestaciones correspondientes a un líquido de salida a -15°C y una temperatura ambiente de +32°C

(\*\*) Caudal correspondiente a agua pura

(\*\*\*) Embalaje estándar: cartón sobre palet

El rendimiento frigorífico se calcula en base a las curvas ASHRAE, proporcionadas por los fabricantes de los compresores frigoríficos

Temperatura máxima del fluido al entrar en el refrigerador: +0°C

Temperatura ambiente mínima y máxima: entre +10 y +40°C

Humedad relativa ambiente mínima y máxima (sin presencia de condensación): entre 10% y 85%

Altitud máxima ambiental: 2.000 m - Temperaturas mínima y máxima de almacenamiento: entre +5 y +45°C

Conexiones hidráulicas: ver diseño técnico en el área **DOWNLOAD** de nuestra web

Si no se especifica lo contrario, las medidas de los diseños técnicos están expresadas en mm

*EURO COLD se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso*

## Indicaciones para el uso de anticongelante puro en función de la temperatura de trabajo

Temperatura del líquido de salida °C	Glicol %
-15	35
-20	40
-25	50